Амортизаторы KANN

Амортизаторы шасси грузового автомобиля
Амортизаторы шасси для автобусов
Амортизаторы для прицепов и полуприцепов
Амортизаторы кабины (с пневмоподушкой / с пружиной)

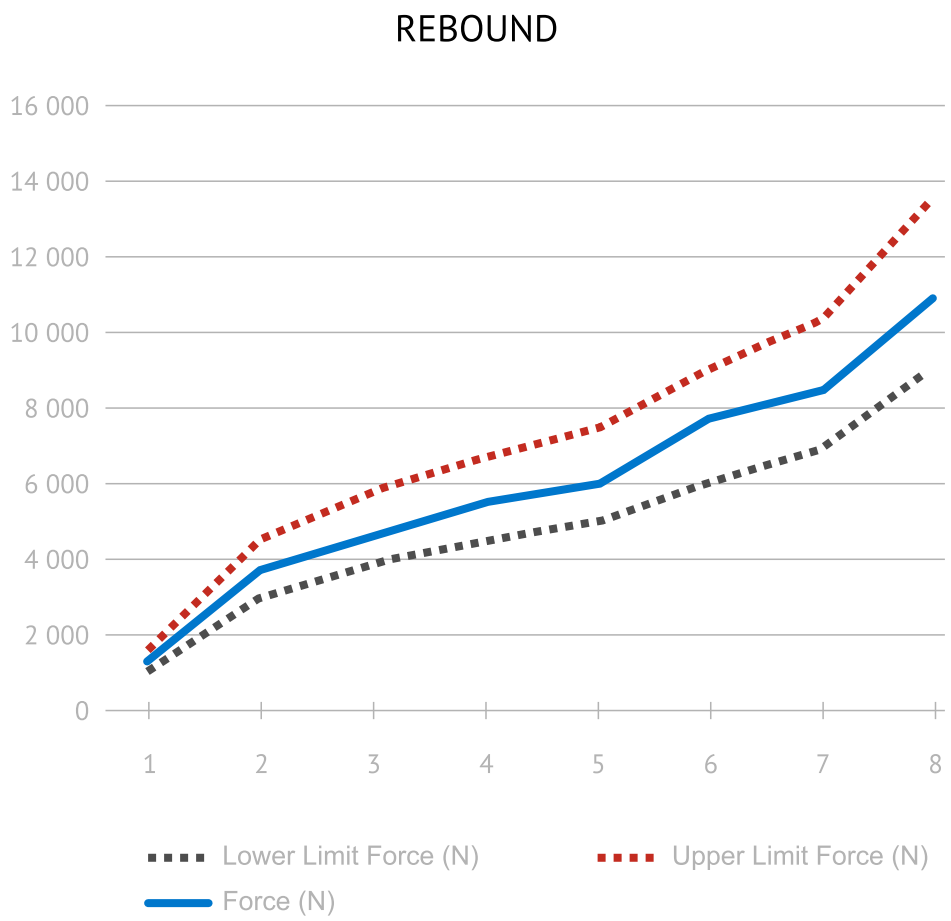
KANN – международная компания по производству запасных частей для профессионального ремонта автомобилей любых современных марок и моделей. Мы изготавливаем запчасти для легкового автотранспорта, автобусов, грузовиков и прицепов с применением самых передовых технологий.

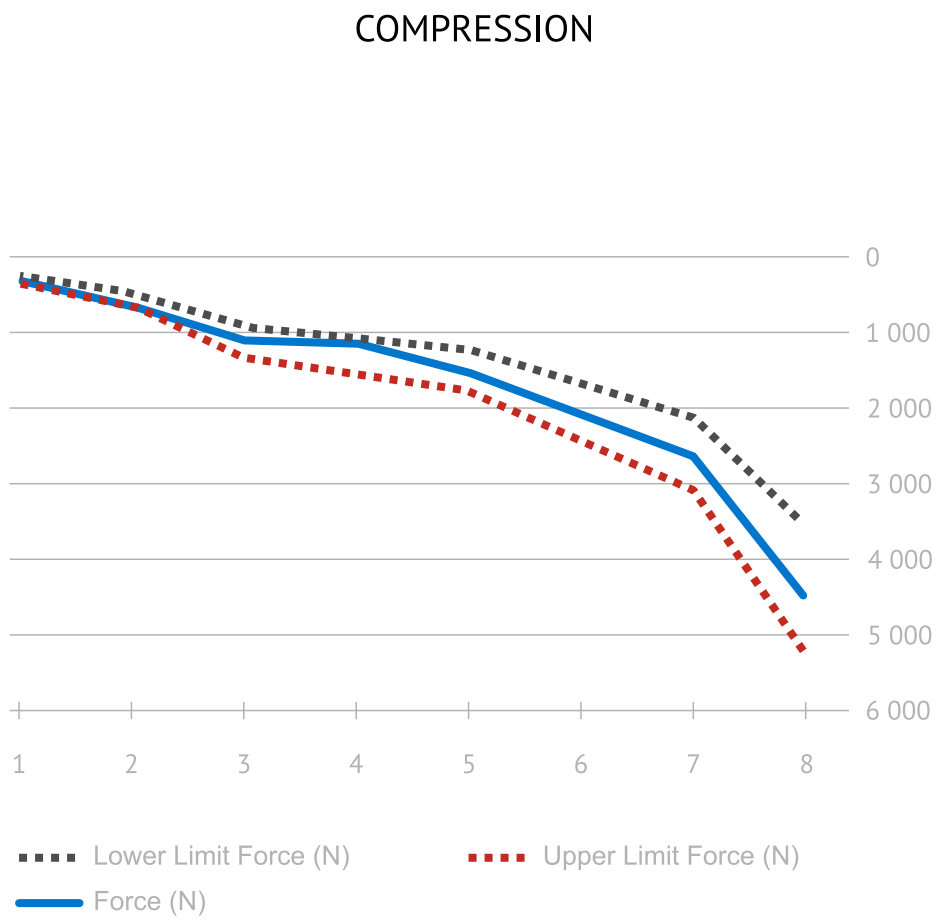
Мы не просто поставщик, являясь частью промышленного холдинга, представленном на международном уровне, мы изготавливаем запасные части на собственных заводах в Турции. Благодаря этому и работе ультрасовременных логистических центров, KANN имеет приоритетную возможность выполнять обязательства по поставкам точно в срок.

Всего предприятие производит 37000 различных деталей для легковых и коммерческих автомобилей. Большой выбор продукции, ее высокое качество и надежность сделали наш бренд узнаваемым в 70 странах мира.

Запчасти KANN полностью отвечают запросам автолюбителей. Мы не стоим на месте, постоянно совершенствуемся помогая нашим клиентам менять отношение к ремонту автомобиля. Теперь для них замена деталей это доступный и удобный процесс.

Амортизаторы KANN разработаны с правильными значениями демпфирующей силы, которые соответствуют спецификациям оригинального оборудования





Тест на прочность

KAN

ÇALIŞMA (ÖMÜR) DENEYİ RAPORU
LIFE CYCLE TEST REPORT

AMORTİSÖR KODU: SHOCK ABSORBER CODE		RAPOR NO: REPORT NO:	
AMORTİSÖR TANIM: SHOCK ABSORBER DESCRIPTION		TARİH: DATE	
TALEP EDEN: REQUEST BY	CUSTUMER NAME	TESTİN AMACI: THE PURPOSE OF THE TESTING	
HAZIRLAYAN: PREPARED BY		ONAYLAYAN: APPROVED BY	

1- TEST ŞARTLARI
TEST CONDITIONS

BAŞLAMA TARİHİ VE SAATİ: THE START DATE AND TIME		BİTİŞ TARİHİ VE SAATİ: THE FINISH DATE AND TIME	
ORTAM SICAKLIĞI: AMBIENT TEMPERATURE		GÜNLÜK TEKRAR SAYISI: NUMBER OF REPETITION/DAY	
FREKANS: FREQUENCY		TOPLAM TEKRAR SAYISI: NUMBER OF REPETITION/TOTAL	1000000 CYCLE
HIZ (m/sn) SPEED (m/s)		TOPLAM ZAMAN: TOTAL TIME	
AMORTİSÖR SICAKLIĞI: TEMPERATURE OF SHOCK ABSORBER			
TEST STROK BOYU: STROKE			
YAN YÜK DURUMU: SIDE LOAD	VAR YES ☐	YOK NO ☐	

2- TEST ÖNCESİ AMORTİSÖR GENEL DURUMU
THE GENERAL STRUCTURE OF THE SHOCK ABSORBER BEFORE THE TEST

MİL ÇAPI (mikrometre ile) PISTON ROD DIAMETER (with micrometer)	
MİL KROM KAPLAMA KALINLIĞI PISTON ROD CHROME COATING THICKNESS	

3- TEST ÖNCESİ VE SONRASI SÖNÜMLEME KUVVET KARŞILAŞTIRMASI
DAMPING FORCES BEFORE AFTER TEST

HIZ DEĞERLERİ (m/sn) SPEED VALUES (m/s)		SÖNÜMLEME KUVVET DEĞİŞİM MİKTARI THE AMOUNT OF DAMPING FORCE CHANGE	SÖNÜMLEME KUVVET DEĞİŞİM YÜZDESİ PERCENTAGE OF DAMPING FORCE CHANGE
0,52m/s	Basıl/ Compression	57	6%
	Çekil/ Rebound	278	11%

6- TEST SONRASI AMORTİSÖR GENEL DURUMU
THE GENERAL SITUATION THE SHOCK ABSORBER AFTER THE TEST

MİL ÇAP ÖLÇÜSÜ (mikrometre ile) PISTON ROD DIAMETER (with micrometer)	
MİL KROM KAPLAMA KALINLIĞI PISTON ROD CHROME COATING THICKNESS	
YAĞDAKİ DEĞİŞİMİN MİKTARI VE YÜZDESİ PERCENTAGE AND AMOUNT OF OIL CHANGE	
KEÇE DUDAKLARININ DURUMU THE GENERAL SITUATION OF PISTON ROD SEAL	
BAĞLANTI KAUÇUKLARININ DURUMU SITUATION OF RUBBERS	

6- ZAMAN KAYIPLARI
TIME LOSES

Мы обеспечиваем минимальные потери значений демпфирующей силы после испытаний на долговечность.

Эти тесты проводятся на высокотехнологичном оборудовании.

Сравнение сварки

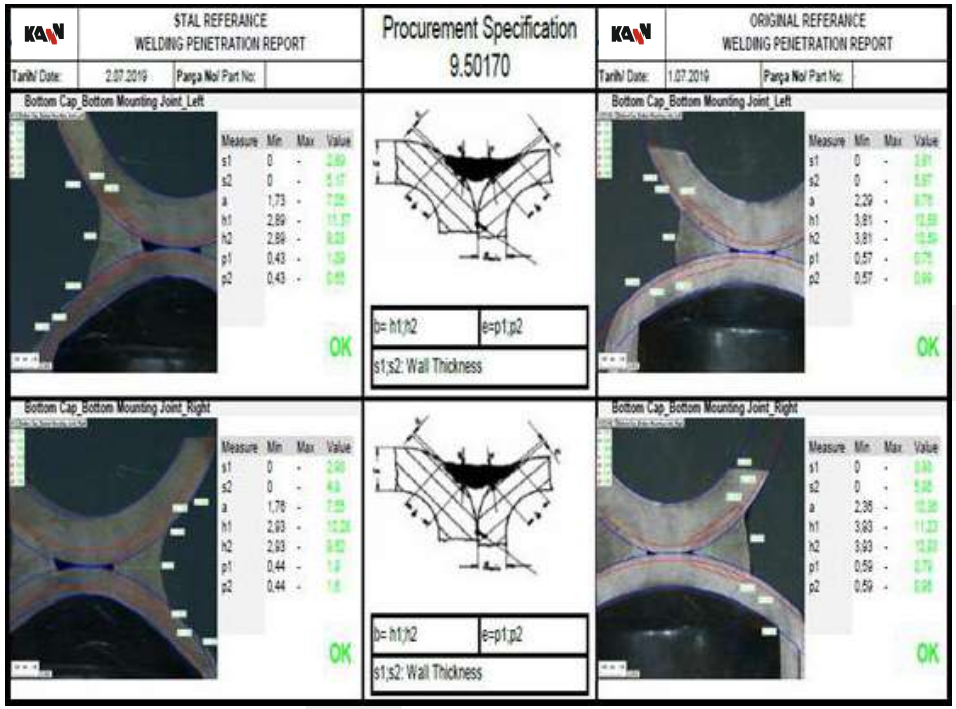
Существуют некоторые различия в типах сварки между продуктами OEM и Aftermarket. OEM могут применять точечную сварку, но мы предпочитаем сварку на 360° для всей продукции.

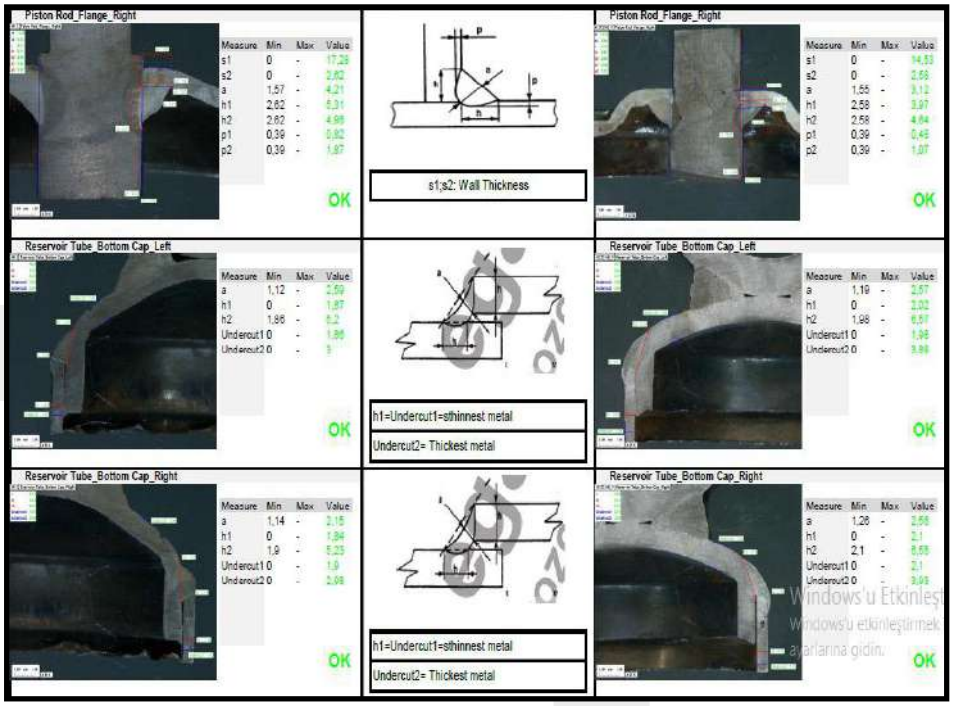
OE REFERENCE

KAN

Проникновение сварки

В лабораториях KANN мы измеряем проплавление сварки. Наша продукция изготавливается в соответствии со Спецификацией стандартизации сварки.

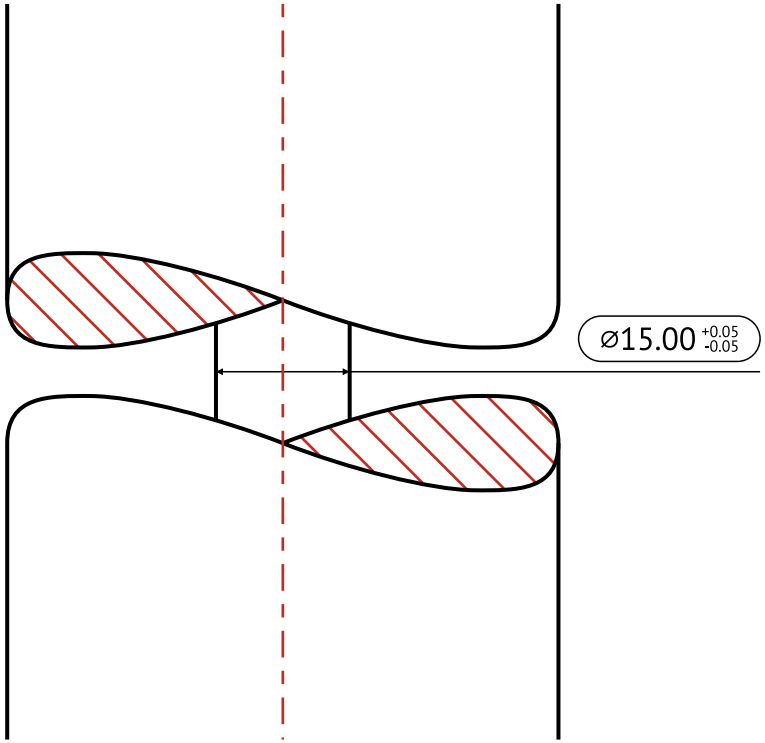




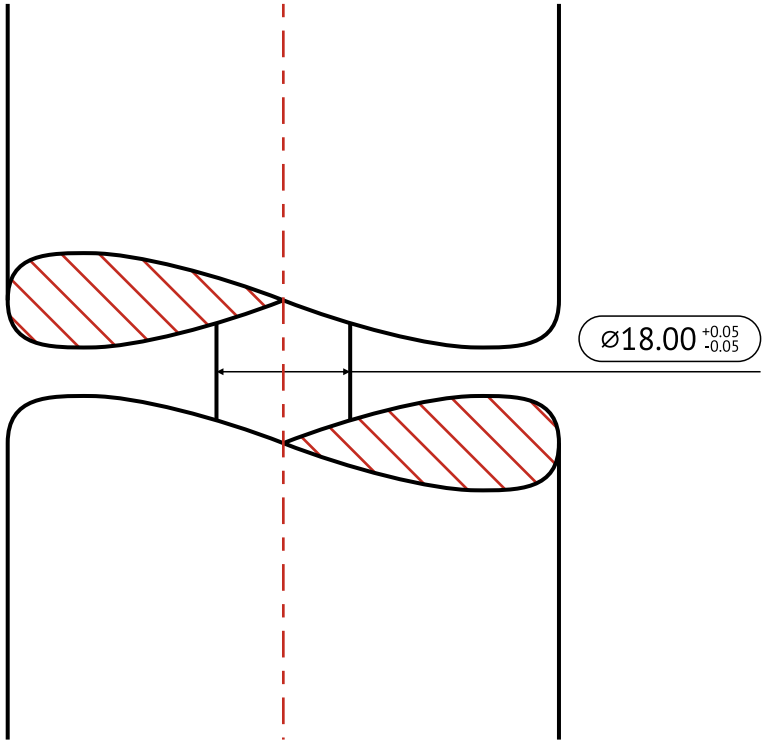
Мы производим продукцию лучшего качества, чем обычная послепродажная продукция.

Усиленная конструкция

Мы производим амортизаторы KANN, которые всегда усиленные.
Диаметр штока поршня составляет Ø18 мм, а не меньшие диаметры.



Aftermarket



KANN

Тест на коррозию

SALT SPRAY TEST REPORT

KANN	Hazırlayan/Prepared By	Gülen ERKAN	Sayfa/Page: 1/1
	Onaylayan/Approved By:	Mehmet DİNÇER	Tarih/Date: 07.10.2019
	Rapor No/Report No:	SKT.037	
Müşteri / Customer:			
Parça Numarası / Part Number:			
Test Talimatı / Test Specification	Test Metodu / Test Method	Salt Spray Testing	
	Testin Amacı / Purpose	The salt spray (or salt fog) test used to check corrosion resistance of materials and surface coatings.	
	Standart / Standard	B117-11 Operating Salt Spray (Fog) Apparatus D714-02 Evaluating Degree of Blistering of Paints D1654-08 Evaluation of Painted or Coated Specimens Subjected to Corrosive Environment TS EN ISO 9227 Corrosion tests in artificial atmospheres - Salt spray tests	

TEST PERFORMANSI / TEST PERFORMANCE

Karakteristik / Characteristic	Limit Değerler / Limit Values	Sonuç / Result
Görsel / Visual	240 Hours	240 Hours

OY	OKSİTLENME YOK / NONE OXİDE	X
BO	BEYAZ OKSİTLENME / WHİTE OXİDE	X
KO	KIRMIZI OKSİTLENME / RED OXİDE	X

OY	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
BO																	
KO																	
TARİH																	
SAAT	24	48	72	96	120	144	168	192	216	240	264	288	312	336	360	384	408

Kaplama Tipi / Coating Type:

Kaplama Kalınlığı / Coating Thickness	Blister / Blister	Beyaz Oksitlenmenin Görüldüğü Saat / Hour of white oxide apperance	Kırmızı Oksitlenmenin Görüldüğü Saat / Hour of red oxide apperance
40-70µm			

Çizik Çevresindeki Ayrılma / Delemination around a scribe	Korozyon Öncesi / Before Corrosion	Korozyon Sonrası / After Corrosion	

Açıklama/Report:
There is no white/red oxide and blister.

SONUÇ / RESULT	☑ Uygun / Approved	☐ Uygun Değil / Not Approved

В лабораториях KANN мы можем проверить коррозионную стойкость нашей продукции в соответствии со стандартом **TS EN ISO 9227** «Испытания на коррозию в искусственной атмосфере – испытания в солевом тумане».

Монтажные соединения

Формы и материалы проушины и сайлентблока спроектированы и изготовлены как можно более схожими по форме со стандартами оригинального оборудования, чтобы обеспечить наилучшие результаты при испытаниях на монтажное усилие и при эксплуатации.

OE REFERENCE

KAN

Силовые испытания монтажных соединений

Осевые силы

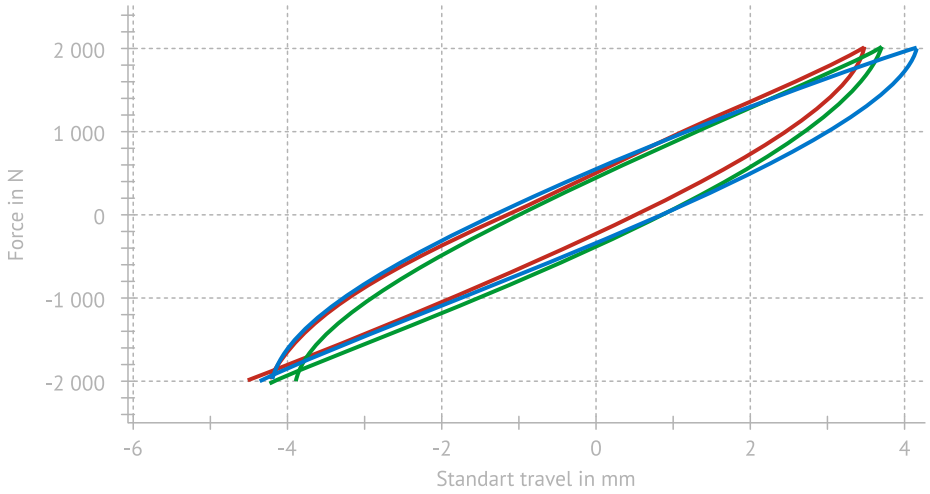
OE REFERENCE

Результаты

NR	Load(-0,5mm)-(0,5mm) N/mm	Load(0,5mm)-(-0,5mm) N/mm	Rate 1+9 N/mm
1	445,059	453,592	449,33
2	452,693	450,651	451,67
3	413,350	411,598	412,47

Статистика

Series n = 3	Rate 1+9 N/mm
$\bar{x}$	437,82
s	21,99
v	5,02
C_{mk}	–
C_m	–
Min.	412,47
Max.	451,67
R	39,20



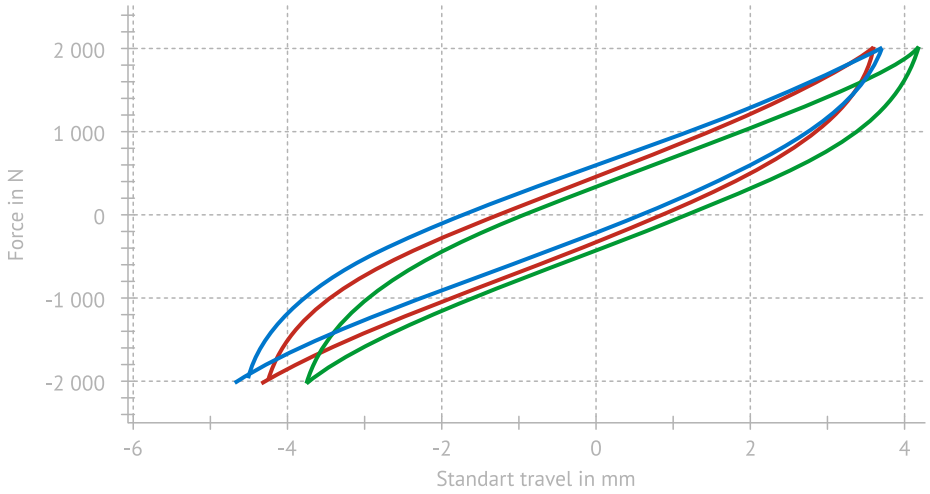
KAN

Результаты

NR	Load(-0,5mm)-(0,5mm) N/mm	Load(0,5mm)-(-0,5mm) N/mm	Rate 1+9 N/mm
1	361,206	367,370	364,29
2	354,633	360,440	357,54
3	331,214	364,695	347,95

Статистика

Series n = 3	Rate 1+9 N/mm
$\bar{x}$	356,59
s	8,21
v	2,30
C_{mk}	–
C_m	–
Min.	347,95
Max.	364,29
R	16,33



По результатам испытаний все крепежные детали разработаны на основе образцов оригинального производителя

Силовые испытания монтажных соединений

Радиальные силы

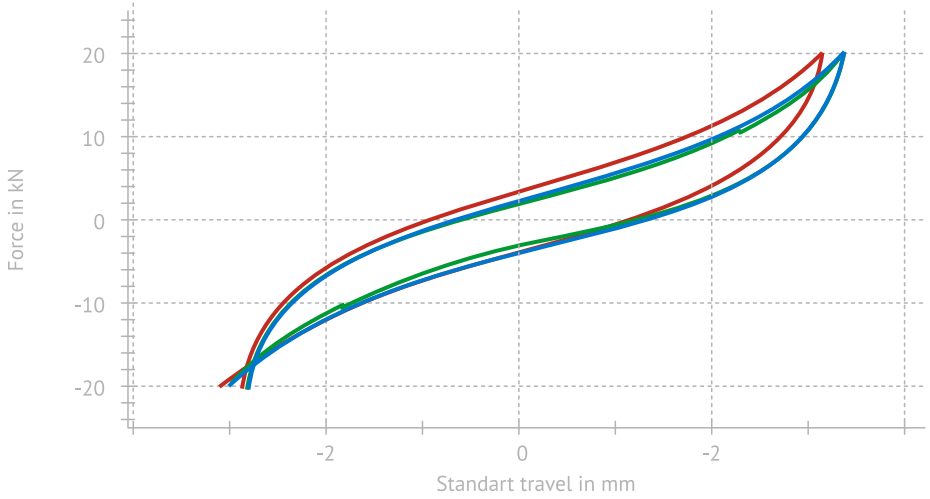
OE REFERENCE

Результаты

NR	Load(0,5mm)/(-0,5mm) kN/mm	Load(-0,5mm)/(0,5mm) kN/mm	Rate 1+9 kN/mm
1	3,713	3,361	3,537
2	3,348	2,891	3,120
3	3,586	2,918	3,252

Статистика

Series n = 3	Rate 1+9 kN/mm
$\bar{x}$	3,303
s	0,213
v	6,45
C_{mk}	–
C_m	–
Min.	3,120
Max.	3,537
R	0,417



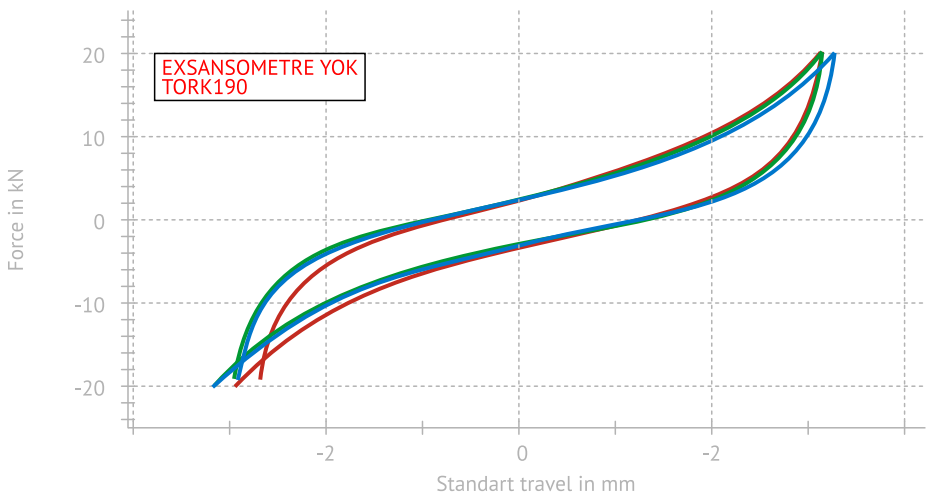
KAN

Результаты

NR	Load(0,5mm)/(-0,5mm) kN/mm	Load(-0,5mm)/(0,5mm) kN/mm	Rate 1+9 kN/mm
1	3,598	3,290	3,444
2	9,173	2,849	3,011
3	3,232	2,855	3,044

Статистика

Series n = 3	Rate 1+9 kN/mm
$\bar{x}$	3,166
s	0,241
v	7,62
C_{mk}	–
C_m	–
Min.	3,011
Max.	3,444
R	0,433



По результатам испытаний все крепежные детали разработаны на основе образцов оригинального производителя

Силовые испытания монтажных соединений

Карданные силы

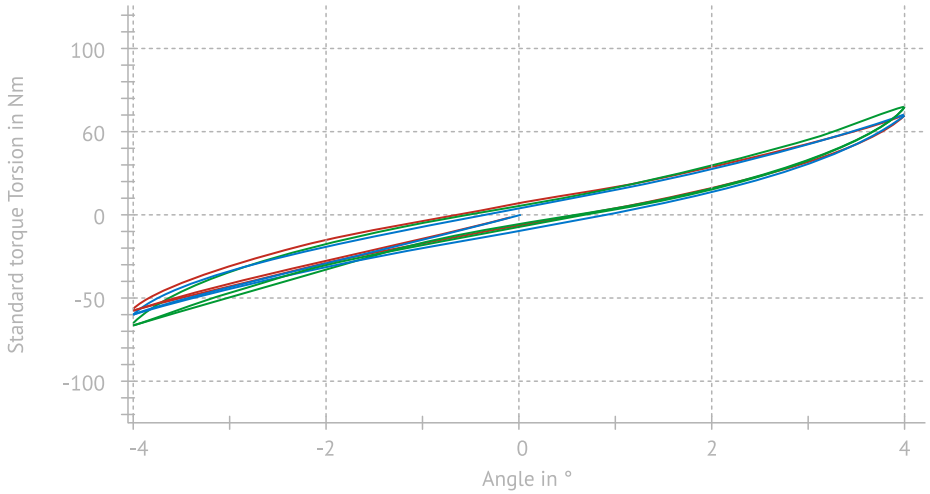
OE REFERENCE

Результаты

NR	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Donus mN/°	Stiffness mN/°
1	10,35	10,48	10,42
2	10,73	10,79	10,76
3	10,59	10,77	10,68

Статистика

Series n = 3	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Nm/°
$\bar{x}$	10,56	10,62
s	0,1908	0,1784
v	1,81	1,68



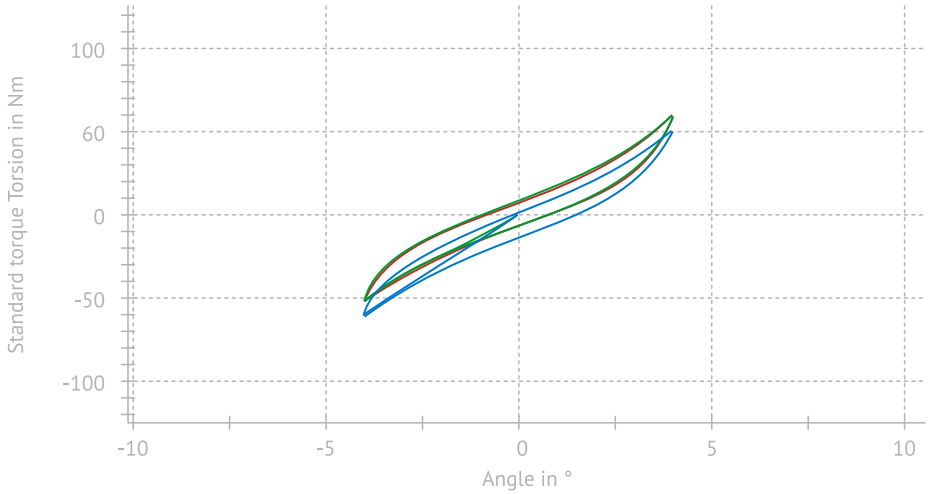
KAN

Результаты

NR	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Donus mN/°	Stiffness mN/°
1	9,102	9,322	9,212
2	8,932	9,068	9
3	9,379	9,196	9,287

Статистика

Series n = 3	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Nm/°
$\bar{x}$	9,138	9,167
s	0,2255	0,1489
v	2,47	1,62



По результатам испытаний все крепежные детали разработаны на основе образцов оригинального производителя

Силовые испытания монтажных соединений

Крутящие силы

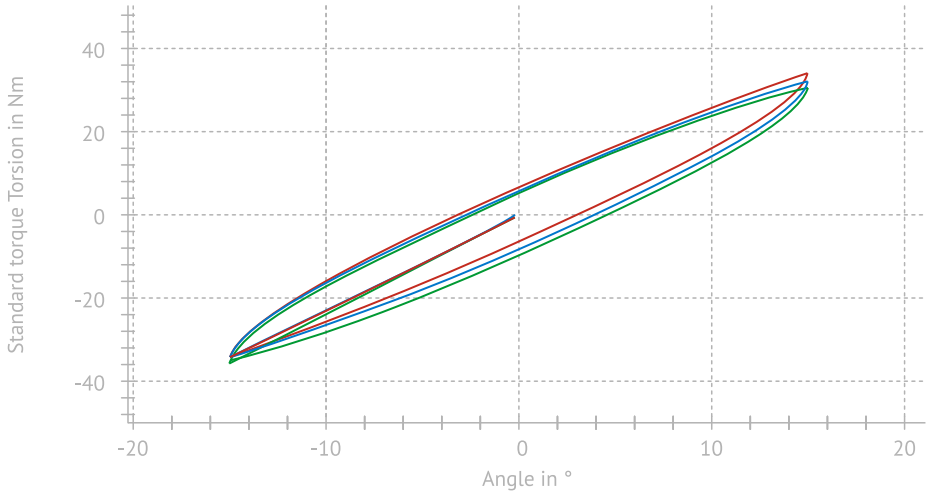
OE REFERENCE

Результаты

NR	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Donus mN/°	Stiffness mN/°
1	2,133	2,146	2,139
2	2,135	2,109	2,122
3	2,138	2,155	2,147

Статистика

Series n = 3	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Nm/°
$\bar{x}$	2,135	2,136
s	0,00246	0,0125
v	0,12	0,59



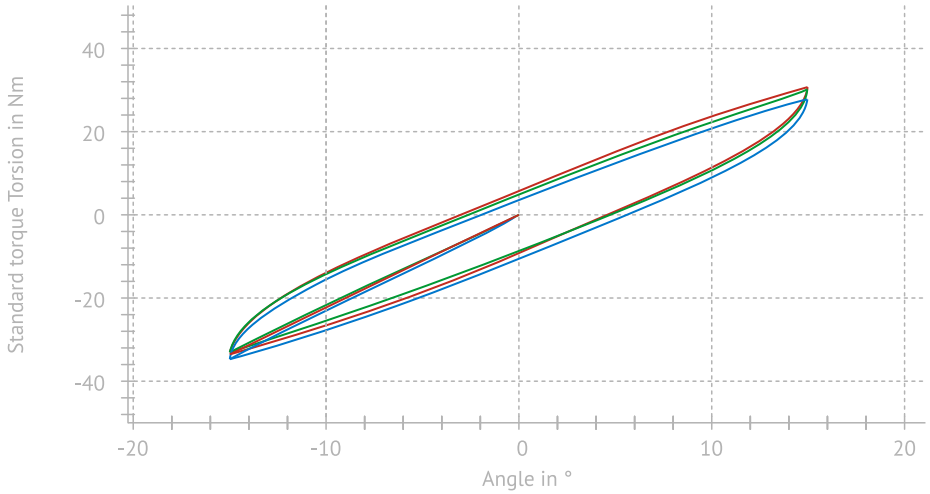
KAN

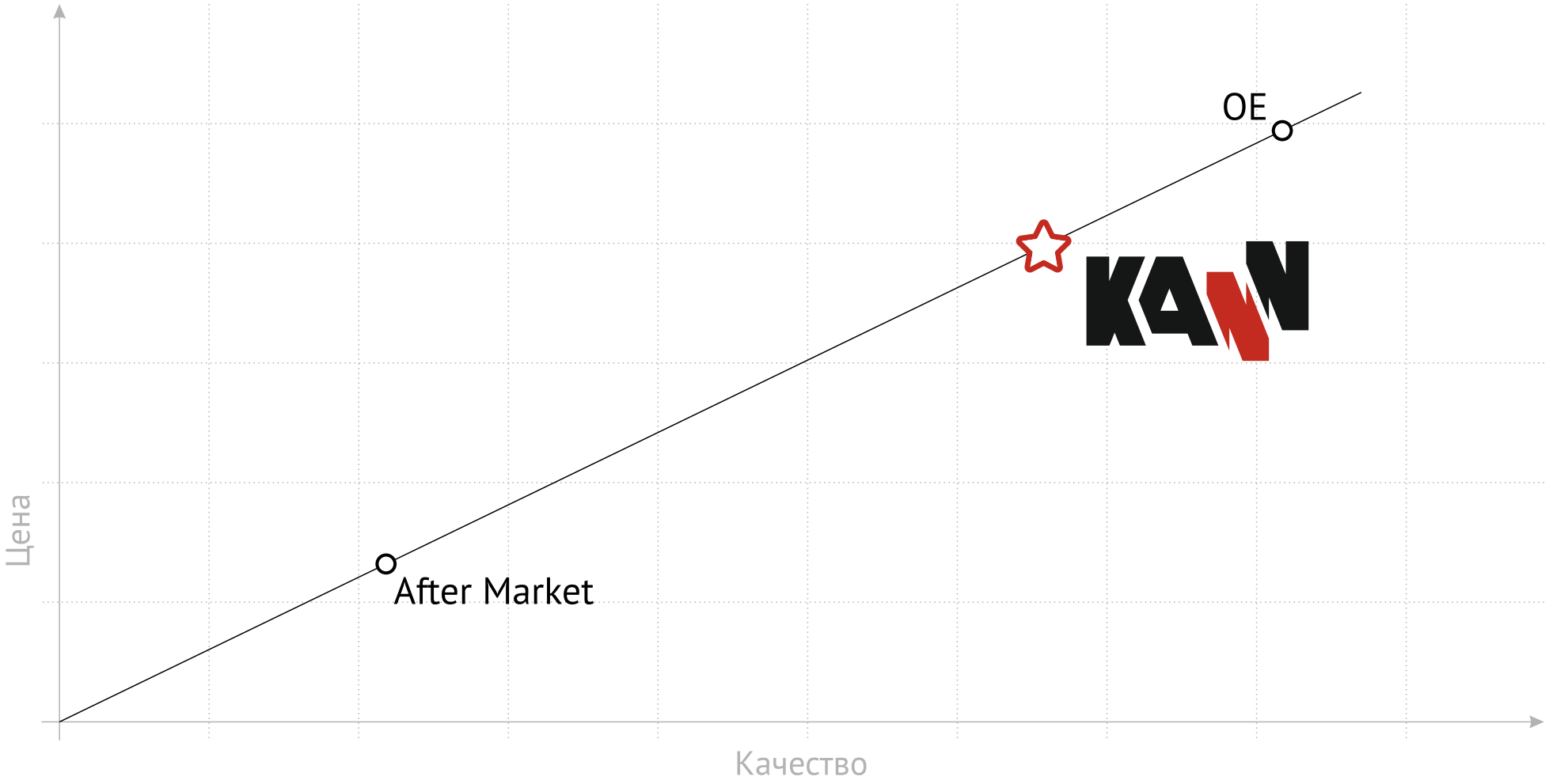
Результаты

NR	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Donus mN/°	Stiffness mN/°
1	1,917	1,951	1,934
2	1,826	1,883	1,855
3	1,829	1,836	1,833

Статистика

Series n = 3	Stiffness Gidis Nm/°	Stiffness Nm/°
$\bar{x}$	1,857	1,874
s	0,05127	0,05334
v	2,76	2,85



По результатам испытаний все крепежные детали разработаны на основе образцов оригинального производителя

Соотношение цена-качество